

# KIMASSI

## KANAZAWA

KANAZAWA TOIYA CENTER QUARTERLY NEWS

2010年3月

金沢問屋センターニュース

Vol.107  
March

- 研修会報告
- 幹部社員研修会／経営者研修会／労務管理講習会
- 第6期「金沢商人塾」例会報告
- 金沢商人塾を受講して
- バトンエッセー
- わが社をPR
- うちのキラリンさん
- 事務局だより



元気を咲かそう！

## 事務局だより INFORMATION

12月

- 3日 理事会
  - 1. 総務委員会より
    - (1) 新年祭について
    - (2) 新年互礼会について
    - (3) 生活習慣病予防健診の実施について
    - (4) auの携帯電話基地局設置依頼について
  - 2. 組合運営委員会より
    - (1) 会館のパンフレットの作成について
    - (2) 会館の修繕について
  - 3. 厚生委員会より
    - (1) 女性社員研修会について
    - (2) 各研修会の実施について
  - 4. 事業戦略委員会より
    - (1) 交番跡地の活用について
    - (2) 会館大ホールの屋上緑化について
    - (3) 広報誌第106号の発行について
  - 5. 開発プロジェクトチームより
    - (1) 第11共同駐車場の有効活用について
    - (2) 不動産の購入について
    - (3) (協)青森総合卸センターの視察について
  - 6. 青年部会より
    - (1) オープンセミナーについて

(2) 九州視察について

- 7. 事務局より
  - (1) 「金沢商人塾」第4回例会の結果と第5回例会について
  - (2) 新たな融資制度について

1月

- 4日 新年互礼会
- 21日 理事会
  - 1. 総務委員会より
    - (1) 景況調査の集計結果について
    - (2) 新入社員歓迎式について
    - (3) 中西産業(株)、中西セメント商事(株)跡地の購入について
  - 2. 厚生委員会より
    - (1) 研修事業の開催について
    - (2) 新入社員行事について
  - 3. 事業戦略委員会より
    - (1) 第11共同駐車場内にあった看板の移設について
  - 4. 正副理事長会より
    - (1) (株)アルプへの土地売却について
    - (2) 組合加入のための出資金額変更について

- (3) 入会金について
- (4) 出資配当について
- (5) 組合員のメリットについて
- (6) (協)青森総合卸センターへの視察研修の日程変更について
- (7) 企業説明のための物件情報公開について
- (8) 富士タクシーの待機場所変更について
- (9) 総会の日程
- 5. 事務局より
  - (1) 「金沢商人塾」第5回例会の結果と第6回例会について
  - (2) (有)ケーアンドケーの清算について

2月

- 7日 幹部社員研修会
- 18日 新入社員フォローアップ研修(3回目)
- 22日 生活習慣病予防健診
  - [一般健診] 11社 34名
- 23日 生活習慣病予防健診
  - [簡易ドック] 2社 7名 [日帰り人間ドック] 3社 5名
- 25日 経営者研修会

新コーナー

### わが社をPR①

#### 半纏本舗 お祭り用品

##### 森佐(株)が 日経MJに

販路の一つとしてネットの役割が大きくなっている昨今、当組合でも多くの企業がネット販売に取り組み成果を上げています。そのなかで森佐(株)のネットショッピング「半纏本舗」が日経MJに取り上げられました。

#### 小糸に特注はんてん

《会社概要》  
設立 1917年4月  
代表取締役 森昭夫社長(54)  
商品名 はんてん、のぼりなどの染加工品  
従業員数 6人  
URL <http://morisaco.jp/>

てんが作れる。正式発注から納品まではだいたい1ヵ月程度かかるという。同社は1917年(大正6年)に創業、織維問屋としてはんてんを中心に染加工品を扱っている。この主力製品をネットでも販売しようと2007年にネットショップを始めた。全国の祭保存会などから受注を受けているという。



日経MJ(2010年3月5日付)

#### 編集後記

当号が発行される頃にはパンクーパー五輪の話題も薄らいでいるころだと思うが、今はまさに盛り上っている。特にフィギュアスケートの浅田真央とヨナの直接対決。ともに90年9月生まれで身長も全く同じ。日本の誰もが浅田真央が金メダルを取ると信じていた。華麗なジャンプの真央と、妖艶な表現力のヨナ。タイブはまるで違うけれど、お互いに「百年に一度の選手」。今までの直接対決は計11回で、真央の5勝6敗とほぼ互角だが、近年では3連敗している。

で、結果はというと残念ながら、ヨナが金、真央が銀だった。同じ時代に生まれたのが不幸なのか…同じ時代に生まれたからこそフィギュア界の技術が伸び、追随する選手たちの向上に役立つのか。

もちろん後者であろう。「不景気だからしかたない」とか「日本の政治が悪い」とかネガティブに考えないでライバルたちと切磋琢磨し、日々向上心を忘れず努力したいものである。(T.K.)

うちの  
キラリンさん



#### さすがホクツー!と言われたい

北陸通信工業株式会社 中島 龍一郎さん

前職は技術畠でしたが、幅広い仕事でスキルアップをしたくて約4年前に入社しました。営業と言えど、現場を知らなければお客様に見積の説明もできません。現場の仕事を目で確かめて、根拠のある数字で信頼関係を築くことを心がけています。

営業先は官公庁や公共施設。入札で悲喜交々の経験をしましたが、今後は企業の社会貢献度まで評価される方式に移行しつつあります。その点わが社は災害時のボランティア活動等にも積極的、私自身もお客様から「さすがやな!」と言われる仕事を目指して成長していきたいと思います。

学生の頃から続けているストリートダンスがあるから仕事も頑張れる。奥さんは怒られますけど。

# 研修会報告

## 幹部社員研修

### 中堅・中小企業勝ち残りのための与信管理

講師 三井住友海上火災保険(株) 経営サポートセンター・アドバイザー 木次谷 学氏

厳しい経済状況が続くなか、取引先に倒産などの事態が生じることを想定して与信管理を行っていく必要がある。その重要性、基礎知識や具体的方法について専門家に講演をいただき、23社51名が熱心に話を聞いた。講演におけるポイントは次のとおり。

◆ ポイント1:データから見ると、「この1年間で大企業の倒産が一巡したと思われ、最近では中小企業、歴史の古い企業の倒産が増えている。

◆ ポイント2:「与信」とは「商取引において取引相手に信用を供与すること」であり、「取引先にお金を貸すこと」であると認識しなければならない。つまり銀行にお金を借りるときに我々がどうしているかという視点で考える必要がある。

銀行へ支払うべきお金が何かの事情で支払われなかった場合、すぐ銀行から連絡があることを逆に考えると、

期日になつても取引先に未回収のお金があれば、聞き方に注意しながら、未入

た。満足を越えた感動へ ホスピタリティ経営の実践 小田 稔彦氏



第5回 12月19日(土)

満足を越えた感動へ ホスピタリティ経営の実践 小田 稔彦氏



第6回 2月20日(土)

満足を越えた感動へ ホスピタリティ経営の実践 小田 稔彦氏



会長の小田氏に、「感動」の経営で30年間日本一であり続けていることの秘訣などをお話をいただいた。

創業の精神・加賀屋イズムとして、「陰日向なく」という言葉を挙げられたほか、社員満足(E・S)を大切にしているという。また、おもてなしを科学する「仕組み」などのハード面のほか、JTBと自社アンケートの分析による改善会議、調理師、女性管理職を対象にした毎月の勉強会、クレームゼロ大会、クレーム白書作成など取り組みの実例をお話いただいた。

理由と社員が与えられる役割・責任・機能を確立させることの重要性を強調した。

◆ ポイント3:与信管理の準備としてまず「社内基準」を作り、営業マンを含めた社員全員がそれを共有化する必要があり、その方法について具体的な説明があった。まず与信基準を共通化したうえで、①自社内で取引先各社を定量面(数値で測れるもの)・定性面(数値で測れないもの)の2つでランク付けする②調査会社の評点を活用する③①と②をミックスする方法などで「社内基準」を作成する。

◆ ポイント4:得意先をランク付けした後、それを表にして大枠で分類する。

◆ ポイント5:効率的取引をしていく顧客リスクの大きい顧客(重点管理の対象)と信リスクは最小化すべきだが、かけられることコスト(人・時間・費用)には限りがあるため、リスクとコストの兼ね合いを考え、最適な管理方法を検討する。例えば、①大口取引先、要注意取引先を重点的に管理②取引先すべてを効率的に管理③①②ともに継続的に実施し変化を観察する方法が挙げられる。

◆ ポイント6:少額債権の回収の場合、弁護士ではなく認定を受けた司法書士を利用した裁判所への申立てができる。

◆ ポイント7:不動産登記簿、商業登記簿の履歴のチェック、整理回収機構など金融機関以外の担保設定、共同担保目録の記載がないなど。

◆ ポイント8:与信管理は定期的にチェックを続けていくことが大切であり、変化が分かるように管理していくことが重要だ。

組織力・人間力アップの一助として、協同組合金沢問屋センターが開催している研修会の一部を紹介いたします。

## 経営者研修会 ちょっとの工夫で会社は元気になる!

講師 (有)産業情報化新聞社 代表取締役 竹原 信夫氏

「厳しい時代に聞いて明るい気持ちになる話をする」という意見から、日本一明るい経済新聞編集長として活動の竹原氏を講師にお招きした。18社27名が集まり話に耳を傾けた。

まず一般的に日本の新聞の一面は悪い話がほとんどで、良い話は社会面に小さく話題が掲載されない傾向にあり、それはメディアが自虐的であることが原因であると述べた。もともと新聞社に勤務されていた

竹原氏が、それではいけないと始めたのが「日本一明るい経済新聞」である。関西の中企業年間400社ほど取材し、スポーツ新聞のような装丁で元気な企業の紹介などを掲載している。

社長の朝が早い④社長の夫婦仲が良いことを挙げた。社長が以前より30分早く出社することが社員のエネルギーとなり、下がった売上を回復させた話など、多くの実例を交えながら解説いただいた。

またちょっとの工夫でお客様や社員を喜ばせる方法を話され、デフレの時代だからこそアイデアや工夫で付加価値を付け、1円でも高くモノを売らなければいけないと講演を締めくくった。

◆ 竹原氏が、それではいけないと始めたのが「日本一明るい経済新聞」である。関西の中企業年間400社ほど取材し、スポーツ新聞のように元気な企業の紹介などを掲載している。

竹原氏が、それではいけないと始めたのが「日本一明るい経済新聞」である。関西の中企業年間400社ほど取材し、スポーツ新聞のように元気な企業の紹介などを掲載している。

竹原氏が、それではいけないと始めたのが「日本一明るい経済新聞」である。関西の中企業年間400社ほど取材し、スポーツ新聞のように元気な企業の紹介などを掲載している。

竹原氏が、それではいけないと始めたのが「日本一明るい経済新聞」である。関西の中企業年間400社ほど取材し、スポーツ新聞のように元気な企業の紹介などを掲載している。

竹原氏が、それではいけないと始めたのが「日本一明るい経済新聞」である。関西の中企業年間400社ほど取材し、スポーツ新聞のように元気な企業の紹介などを掲載している。

## バトングッセー vol.8



同信産業株式会社 金沢営業所所長 東 政宏

## 趣味となつた木目込み人形との出会い



同信産業株式会社 金沢営業所所長 東 政宏

皆さん、木目込み人形と聞いてもピンと来ない人もいるかと思います。少し、木目込み人形の歴史について文献を調べた話をさせていただきます。

今からおよそ260年前の江戸元文年間(1736-1741)に、京都の上賀茂神社の神官である堀川家康は三方原の戦いで武田信玄に大敗した惨めな自分の姿を絵師に描かせ、心に緩みが感じられる時などに見返したといふ。また両腕の家老の一人を豊臣秀吉にヘッドハンティングされた時、滅ぼされた大名の家臣を取り入れるという從来の実例をお話いただいた。

旅館業は「明日への活力注入産業」だが、いずれの業種において最も大切なのは人材育成だと述べ、特に企業の存在理由と社員が与えられる役割・責任・機能を確立させることの重要性を強調した。

私は木目込み人形との出会いは12年前たまたま母が作っていた干支の木目込みを見て、「これは面白そうだ」と見よう見まねで作り出した。小さな頃からアラモードを作るのは好きでしたが、基本も何も勉強せず自己流でただ布

仕上げます。

人と木目込み人形との出会いは12年前たまたま母が作っていた干支の木目込み人形とも呼ばれていました。

人形の本体は桐の粉を固めて作られた桐塑(とうそ)で、頭は胴と別に作り完成した胴体に差込んで人形に仕上げます。

私は木目込み人形との出会いは12年前たまたま母が作っていた干支の木目込み人形とも呼ばれていました。

人形の本体は桐の粉を固めて作られた桐塑(とうそ)で、頭は胴と別に作り完成した胴体に差込んで人形に仕上げます。

そのため「加茂人形」と言われており、また胴体の木地に筋彫りを入れて生地の端をきめこんで作るので「木目込み人形」とも呼ばれていました。

人形の本体は桐の粉を固めて作られた桐塑(とうそ)で、頭は胴と別に作り完成した胴体に差込んで人形に仕上げます。

その人形は鴨川のほとりの柳を素材に木彫りを施し、そこに溝を掘つて神官の衣装の端切れをきめこんだ形の始まりとされています。

その人形は鴨川のほとりの柳を素材に木彫りを施し、そこに溝を掘つて神官の衣装の端切れをきめこんだ形の始まりとされています。

そのため「加茂人形」と言われており、また胴体の木地に筋彫りを入れて生地の端をきめこんで作るので「木目込み人形」とも呼ばれていました。

人形の本体は桐の粉を固めて作られた桐塑(とうそ)で、頭は胴と別に作り完成した胴体に差込んで人形に仕上げます。

私は木目込み人形との出会いは12年前たまたま母が作っていた干支の木目込み人形とも呼ばれていました。

人形の本体は桐の粉を固めて作られた桐塑(とうそ)で、頭は胴と別に作り完成した胴体に差込んで人形に仕上げます。

そのため「加茂人形」とと言われており、また胴体の木地に筋彫りを入れて生地の端をきめこんで作るので「木目込み人形」とも呼ばれていました。

人形の本体は桐の粉を固めて作られた桐塑(とうそ)で、頭は胴と別に作り完成した胴体に差込んで人形に仕上げます。